

# WT-E ePTFE Flachdichtungsband - Montageanleitung

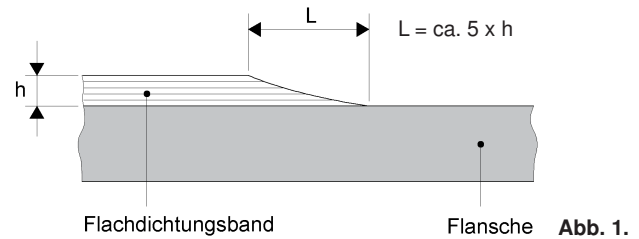
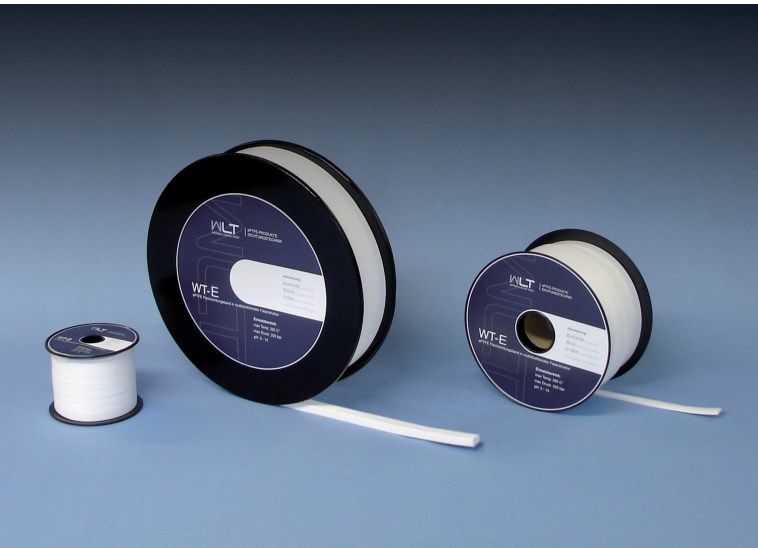


Abb. 1.

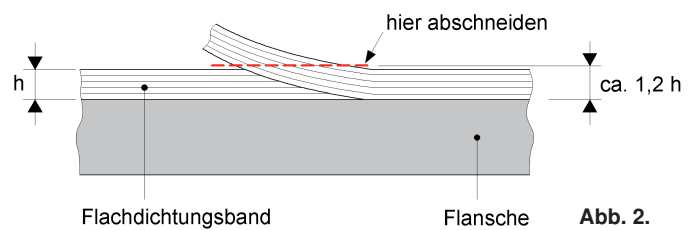


Abb. 2.



Abb. 3

- Dichtflächen vollständig reinigen.
- Flanschflächen (Dichtflächen) von Rückständen alter Dichtungen, ggf. Korrosion und Fett säubern.
- Deckstreifen der Klebeseite ca. 50 cm abziehen und Flachdichtungsband mittig auf die Dichtfläche kleben.
- Anschließend wie in Abbildung 1 dargestellt Schrägschnitt ausführen.
- Nach und nach Flachdichtungsband auf die Dichtfläche aufkleben. Dabei den Deckstreifen entsprechend abziehen.
- Ring schließen und Flachdichtungsband wie in Abbildung 2 dargestellt abschneiden.
- Schrauben in drei bis vier Durchgängen über Kreuz nach und nach mit einem Drehmomentschlüssel auf das optimale Drehmoment bzw. die optimale Schraubkraft anziehen.
- Bei den Flachdichtungsbändern WT-E 04 und WT-E 06 kann das Schließen des Dichtringes auch mit einer einfachen Überlappung vorgenommen werden. (Abbildung 3)

**Hinweise:** Alle technischen Informationen und Beratungen beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind nach bestem Wissen erteilt, begründen jedoch keine Haftung unsererseits. Angaben und Werte bedürfen stets der Überprüfung durch den Anwender, da nur derjenige die Wirksamkeit eines Produktes tatsächlich bewerten kann, der alle Einsatzbedingungen vor Ort selbst überprüfen kann.

## Auswahlempfehlung

Art. Bezeichnung	Breite x Höhe [mm x mm]
WT-E 04	Breite >3 mm
WT-E 06	Breite >3 mm
WT-E 10	Breite bis 15 mm
WT-E 15	< DN 500
WT-E 20	< DN 1000
WT-E 30	< DN 1500
WT-E 40	> DN 1500 oder stark beschädigte Dichtflächen

© Copyright 2013 . All rights reserved Rev.Nr.: 01/30.07.2013