

WT-R ePTFE Flachdichtungsband

WT-R Flachdichtungsbänder bestehen aus ePTFE in monodirektionaler Faserstruktur, verstärkt mit anorganischen Füllstoffen. Durch eine homogene Füllstoffverteilung und einen hohen Füllstoffanteil, weisen **WT-R** Flachdichtungen ein besseres Verhalten bei höheren Temperaturen auf. Gleichzeitig können sie auch größere Unebenheiten der Dichtflächen ausgleichen.

WT-R Flachdichtungsbänder eignen sich zum Abdichten von Flanschverbindungen im Krafthauptschluss, sind flexibel und haben einen reduzierten Kaltfluss.



Technische Daten

Chemische Beständigkeit des Werkstoffes PTFE
pH 0 bis 14 beständig gegen alle Medien, ausgenommen geschmolzene Alkalimetalle und elementares Fluor.

Temperaturbeständigkeit des Werkstoffes PTFE
-240°C bis +270°C, kurzzeitig bis 315°C

Alterungsbeständigkeit

WT-R Flachdichtungsbänder unterliegen im zulässigen Einsatzbereich keiner Alterung, lediglich die Klebeleiste kann nach ca. 1-2 Jahren Lagerung an Klebeleistung abnehmen.

Empfohlene Einsatzbedingungen

Druck: Vakuum bis 25 bar
Temperatur: -200°C bis 250°C

Abhängig von Anwendung und Einbausituation, auch bei höherer Temperatur und Druck einsetzbar. Wir beraten Sie gerne.

Standardliefergrößen

| Art. Bezeichnung | Breite x Höhe [mm x mm] | Spulenlänge [m] | | |
|---------------------|----------------------------|-----------------|----|----|
| | | 10 | 25 | 50 |
| WT-R 06 | 6 x 2,5 | | x | x |
| WT-R 08 | 8 x 3,5 | x | x | x |
| WT-R 10 | 10 x 5,0 | x | x | |

Abweichende Querschnitte und Spulenlängen auf Anfrage.

Einsatzmöglichkeiten und Vorteile

Vorteile

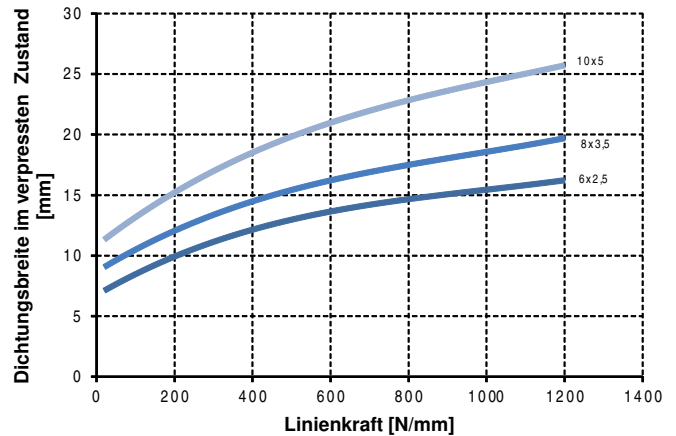
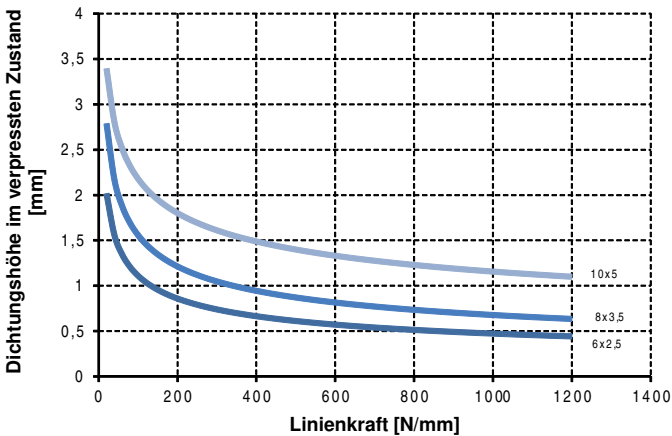
- Einfache und schnelle Montage
- Minimaler Abfall auch bei komplexen Flanschgeometrien
- Geringe Lagerhaltungskosten (immer die richtige Dichtung verfügbar)
- Leicht zu entfernen - keine Rückstände auf den Flanschflächen beim Ausbau der Dichtung
- Geeignet für Stahlflansche

Typische Anwendungen

- Abdichten von Bauteilen im Kraftwerksbereich, wie Wärmetauschern etc.
- Apparate aller Art
- Abdichten von Flanschen jeder Größe und Geometrie

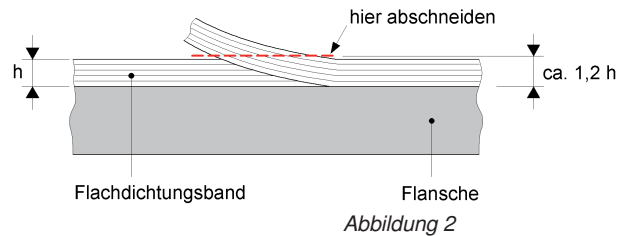
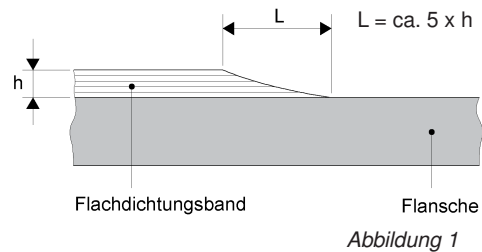
Verformungsverhalten

Veränderung der Dichtungsbreite bzw. Dichtungshöhe bei 20°C



Montageanleitung

- Flansflächen (Dichtflächen) von Rückständen alter Dichtungen, ggf. Korrosion und Fett säubern.
- Deckstreifen der Klebeseite ca. 50 cm abziehen und Flachdichtungsband mittig auf die Dichtfläche kleben.
- Anschließend wie in Abbildung 1 dargestellt Schrägschnitt ausführen.
- Nach und nach Flachdichtungsband mittig auf die Dichtfläche aufkleben. Dabei den Deckstreifen entsprechend abziehen.
- Ring schließen und Flachdichtungsband, wie in Abbildung 2 dargestellt, abschneiden.
- Schrauben in drei bis vier Durchgängen überkreuz nach und nach mit einem Drehmomentschlüssel auf das optimale Drehmoment bzw. die optimale Schraubkraft anziehen.



Auswahlempfehlung

| Art. Bezeichnung | Breite x Höhe [mm x mm] |
|------------------|-------------------------|
| WT-R 06 | < DN 500 |
| WT-R 08 | DN 500 bis DN 1000 |
| WT-R 10 | > DN 1000 |

Hinweise: Alle technischen Informationen und Beratungen beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind nach bestem Wissen erteilt, begründen jedoch keine Haftung unsererseits. Angaben und Werte bedürfen stets der Überprüfung durch den Anwender, da nur derjenige die Wirksamkeit eines Produktes tatsächlich bewerten kann, der alle Einsatzbedingungen vor Ort selbst überprüfen kann.

© Copyright 2013 . All rights reserved

Rev.Nr. : 02/ 17.07.2013