

WT-M ePTFE Flachdichtungsband

WT-M Flachdichtungsbänder bestehen aus 100% expandiertem PTFE in monodirektionaler Faserstruktur, einseitig mit einer Klebeleiste als Montagehilfe versehen. Bedingt durch das Herstellverfahren weisen **WT-M** Flachdichtungsbänder geringen Kaltfluss auf, sind leicht verformbar und anpassungsfähig. **WT-M** Flachdichtungsbänder eignen sich zum Abdichten von Flanschverbindungen im Krafthauptschluss.



Einsatzmöglichkeiten und Vorteile

Vorteile

- Einfache und schnelle Montage
- Minimaler Abfall auch bei komplexen Flanschgeometrien
- Geringe Lagerhaltungskosten (immer die richtige Dichtung verfügbar)
- Leicht zu entfernen - keine Rückstände auf den Flanschflächen beim Ausbau der Dichtung
- Geeignet für die unterschiedlichsten Flansche bzw. Flanschoberflächen, wie z.B. Stahl, Aluminium, gummierte Flächen, Kunststoff etc.

Typische Anwendungen

- Deckelabdichtungen
- Wärmetauscher
- Hand- und Mannlochdeckel
- Flansche jeglicher Größe und Geometrie
- Bei aggressiven Medien

Technische Daten

Chemische Beständigkeit des Werkstoffes

pH 0 bis 14 beständig gegen alle Medien, ausgenommen geschmolzene Alkalimetalle und elementares Fluor bei höheren Temperaturen und Drücken.

Temperaturbeständigkeit des Werkstoffes

-240°C bis +270°C, kurzzeitig bis 315°C

Alterungsbeständigkeit

WT-M Flachdichtungsbänder unterliegen im zulässigen Einsatzbereich keiner Alterung, lediglich die Klebeleiste kann nach ca. 1-2 Jahren Lagerung an Klebeleistung abnehmen.

Empfohlene Einsatzbedingungen

Druck: Vakuum bis 40bar
Temperatur: -240°C bis 150°C

Abhängig von Anwendung und Einbausituation, auch bei höherer Temperatur und Druck einsetzbar. Wir beraten Sie gerne.

Prüfungen und Zulassungen

geprüft gemäß TA-Luft (VDI 2440)
TÜV geprüft gemäß MUC-KSP-A066
entspricht: FDA 21 CFR 177.1550 (PTFE)
FDA 21 CFR175.105 (Kleber)

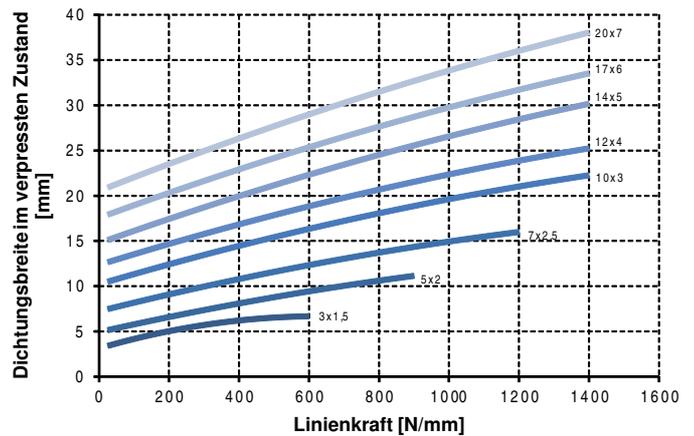
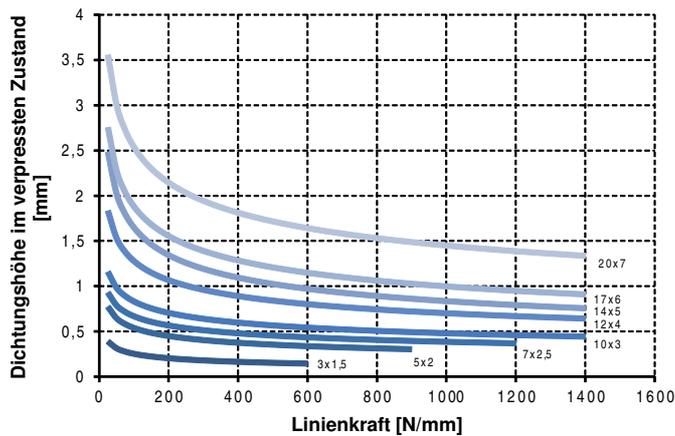
Standardliefergrößen

Art. Bezeichnung	Breite x Höhe [mm x mm]	Spulenlängen [m]			
		5	10	25	50
WT-M 0315	3x1,5			x	x
WT-M 0520	5x2,0			x	x
WT-M 0725	7x2,5		x	x	x
WT-M 1030	10x3,0		x	x	x
WT-M 1240	12x4,0		x	x	
WT-M 1450	14x5,0	x	x	x	
WT-M 1760	17x6,0	x	x	x	
WT-M 2070	20x7,0	x	x	x	

Abweichende Querschnitte und Spulenlängen auf Anfrage.

Verformungsverhalten

Veränderung der Dichtungsbreite bzw. Dichtungshöhe bei 20°C



Montageanleitung

- Dichtungsbreite bzw. Dichtungsquerschnitt so wählen, dass 1/4 bis 1/3 der Dichtflächenbreite abgedeckt werden kann.
- Flanschflächen (Dichtflächen) von Rückständen alter Dichtungen, ggf. Korrosion und Fett säubern.
- Deckstreifen der Klebeseite ca. 20 cm abziehen und Flachdichtungsband, bei einem Schraubenloch beginnend, möglichst nahe dem Lochkreis entlang aufkleben.
- Dichtring durch Überlappen schließen (Abb. 1) und durch Abschneiden von dem Restmaterial trennen.
- Bei Dichtungsgrößen ab 17x6 mm Querschnitt, Dichtring wie in Abb. 3.1. und Abb. 3.2. dargestellt schließen.
- Bei spannungsempfindlichen Flanschen soll das Verlegen des Dichtungsbandes gemäß Abb.2 erfolgen. Das Schließen des Dichtringes ist wie in Abb. 3.1. und Abb. 3.2. dargestellt durchzuführen.
- Schrauben in drei bis vier Durchgängen überkreuz nach und nach mit einem Drehmomentschlüssel auf das optimale Drehmoment bzw. die optimale Schraubkraft anziehen.



Abbildung 1

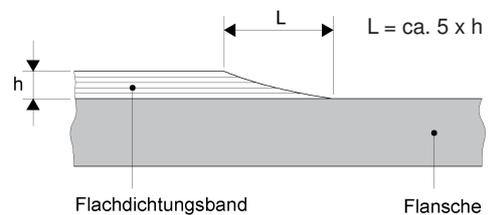


Abbildung 3.1.

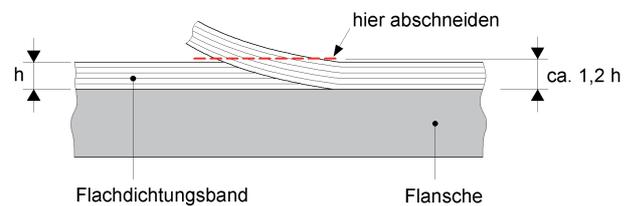


Abbildung 3.2.



Abbildung 2

Hinweise: Alle technischen Informationen und Beratungen beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind nach bestem Wissen erteilt, begründen jedoch keine Haftung unsererseits. Angaben und Werte bedürfen stets der Überprüfung durch den Anwender, da nur derjenige die Wirksamkeit eines Produktes tatsächlich bewerten kann, der alle Einsatzbedingungen vor Ort selbst überprüfen kann.

© Copyright 2013 . All rights reserved

Rev.Nr. : 02/ 17.07.2013