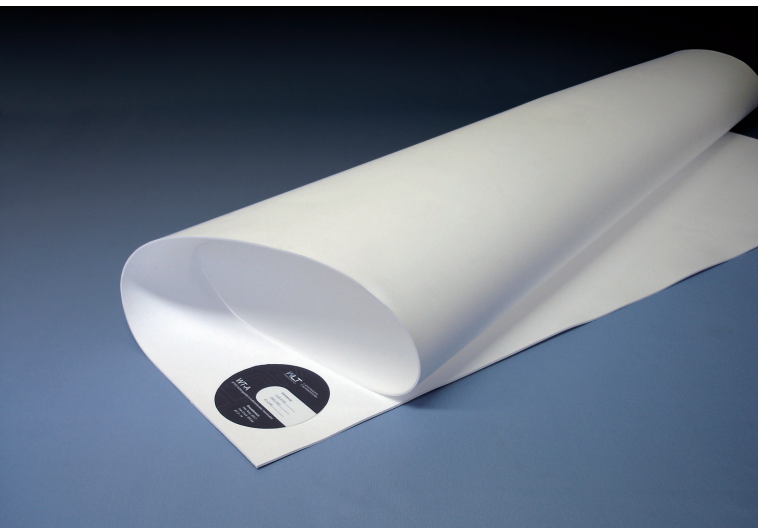


## WT-A ePTFE Dichtungsplatte

**WT-A** Dichtungsplatten bestehen aus 100% reinem virginalem PTFE. Durch die in der Herstellung angewandten speziellen Reckverfahren entsteht eine multidirektionale Faserstruktur, die dem Material besondere Eigenschaften verleiht. Dichtungen aus **WT-A** Dichtungsplatten weisen auch bei höheren Temperaturen und Flächenpressungen nur eine minimale Breitenzunahme, ein extrem geringes Kriechen und eine ausgezeichnete Anpassungsfähigkeit an Unebenheiten und Beschädigungen der Dichtflächen auf.



### Einsatzmöglichkeiten und Vorteile

Dichtungen aus **WT-A** Dichtungsplatten sind durch ihre universelle Chemikalienbeständigkeit, ihre hohe Druckstandfestigkeit und ihre Anpassungsfähigkeit in fast allen Anwendungen des zulässigen Temperaturbereiches einsetzbar.

Sie kommen zur Anwendung bei Dichtverbindungen im Krafthauptschluß. Das Material eignet sich speziell auch bei Anwendungen mit begrenzter Schraubkraft, bei größeren Unebenheiten der Dichtflächen und bei spannungsempfindlichen Bauteilen aus Werkstoffen, wie Email, Graphit, Glas, GFK, Aluminium etc.

Aus **WT-A** Dichtungsplatten können komplexe und präzise Dichtungsformen gestanzt werden. Typische Anwendungsbeispiele sind Dichtungen für Wärmetauscher, Rührwerkflansche, Rohrleitungsflansche und Druckbehälter.

### Technische Daten

#### Chemische Beständigkeit des Werkstoffes

pH 0-14 beständig gegen alle Medien, ausgenommen gelöste oder geschmolzene Alkalimetalle sowie elementares Fluor bei höheren Temperaturen und Drücken.

#### Temperaturbeständigkeit des Werkstoffes

-240°C bis +270°C, kurzzeitig bis 315°C

#### Physiologische Unbedenklichkeit

Physiologisch unbedenklich bis +260°C

#### Alterungsbeständigkeit

**WT-A** Dichtungsplatten unterliegen im zulässigen Einsatzbereich keiner Alterung und sind daher unbegrenzt lagerfähig.

#### Empfohlene Einsatzbedingungen

Druck: Vakuum bis 40 bar  
Temperatur: -240°C bis 230°C

Abhängig von Anwendung und Einbausituation, auch bei höherer Temperatur und Druck einsetzbar. Wir beraten Sie gerne.

#### Prüfungen

Bescheinigung der Leckagerate gemäß VDI 2440 „TA-Luft“.

FDA 21 CFR 177.1550

#### Dichtungskennwerte

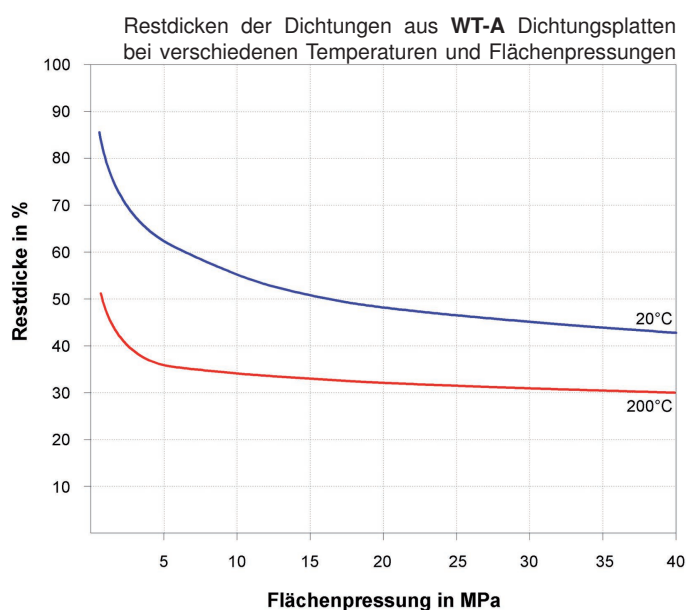
DIN 28090-1  $k_D = 26 \text{ MPa}$   
 $k_1 = 150 \text{ MPa}$   
 $k_{SW} = 5 \text{ MPa}$

DIN 28090-2  $k_{SW} = 40\%$

AD-Merkblatt B7  $k_D \times b_D = 26 \times b_D \text{ N/mm}^2 \times \text{mm}$   
 $k_1 = 2,4 \times b_D \text{ mm}$



## Verpressdaten



## Lieferform

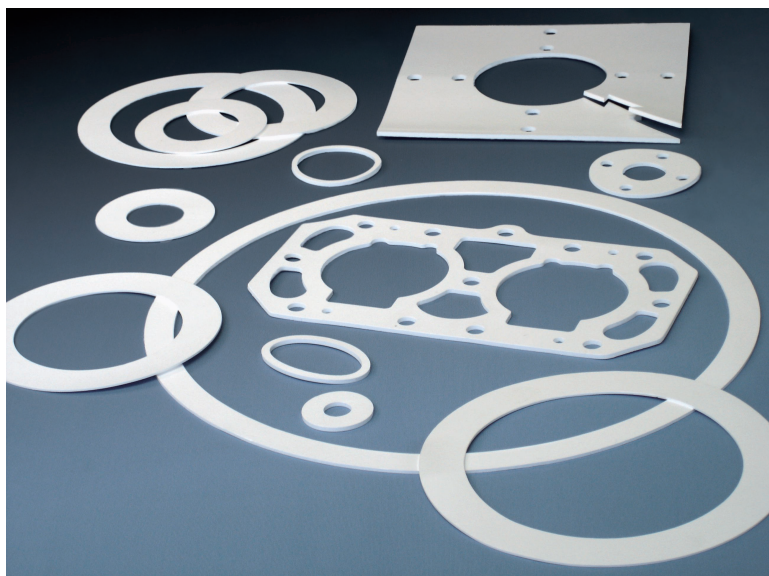
**WT-A** Dichtungsplatten werden standardmäßig in der Abmessung 1100 x 1000 (mm x mm) und in den Stärken 0,5 / 1,0 / 1,5 / 2,0 / 3,0 / 4,0 / 5,0 / 6,0 / 7,0 / 8,0 / 9,0 / 10 mm geliefert.

Andere Abmessungen und Stärken sowie gestanzte Dichtungen auf Anfrage.

**Hinweise:** Alle technischen Informationen und Beratungen beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind nach bestem Wissen erteilt, begründen jedoch keine Haftung unsererseits. Angaben und Werte bedürfen stets der Überprüfung durch den Anwender, da nur derjenige die Wirksamkeit eines Produktes tatsächlich bewerten kann, der alle Einsatzbedingungen vor Ort selbst überprüfen kann.

## Verarbeitung und Montage

- Dichtung aus **WT-A** Platte stanzen oder zuschneiden.
- Dichtflächen von Öl, Feuchtigkeit, Lösungsmittel und anderen Rückständen säubern.
- Bei großen Dichtflächenunebenheiten, Dichtung mit **WT-B** Flachdichtungsband im Bereich der Beschädigung unterfüttern.
- Dichtung auflegen, Schrauben gleichmäßig in drei Stufen über Kreuz anziehen.
- Wenn erforderlich, nach erstmaligem Temperaturzyklus, Schrauben nochmals auf 2/3 der Einbauschraubkraft nachziehen.
- Bei spannungsempfindlichen Flanschen, wie Email, Glas, Keramik, etc. die vom Hersteller vorgegebenen max. Anzugsmomente bzw. Schraubenkräfte beachten.  
Das Nachziehen nach dem ersten Temperaturzyklus nur bei Raumtemperatur vornehmen.



© Copyright 2013 . All rights reserved

Rev.Nr. : 08/ 16.07.2013